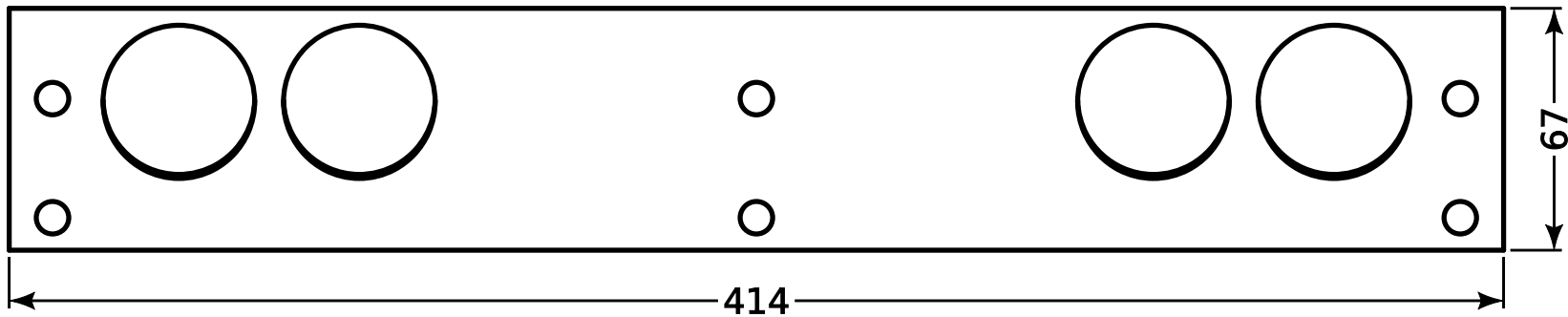
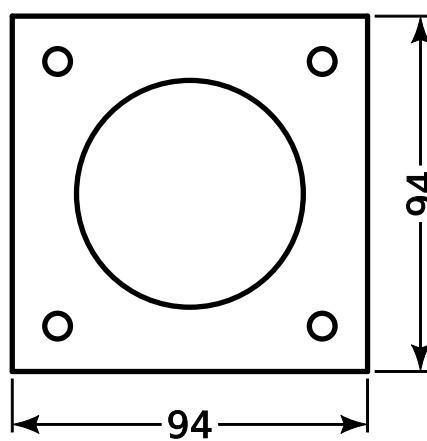
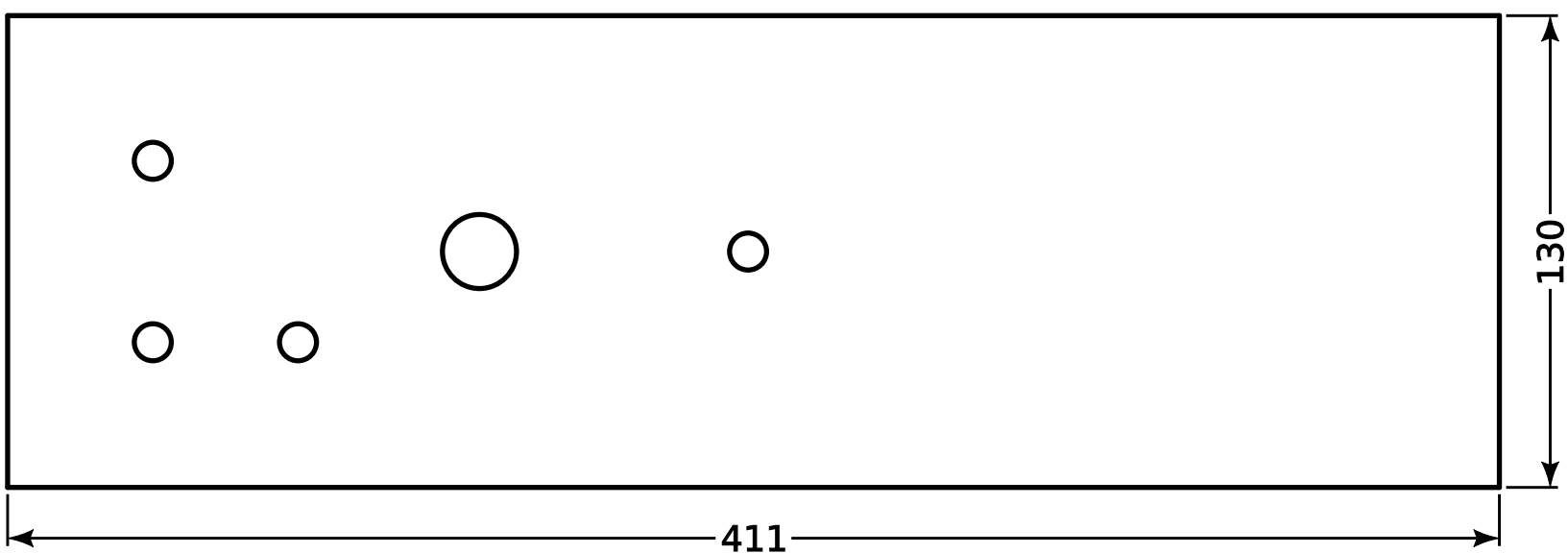




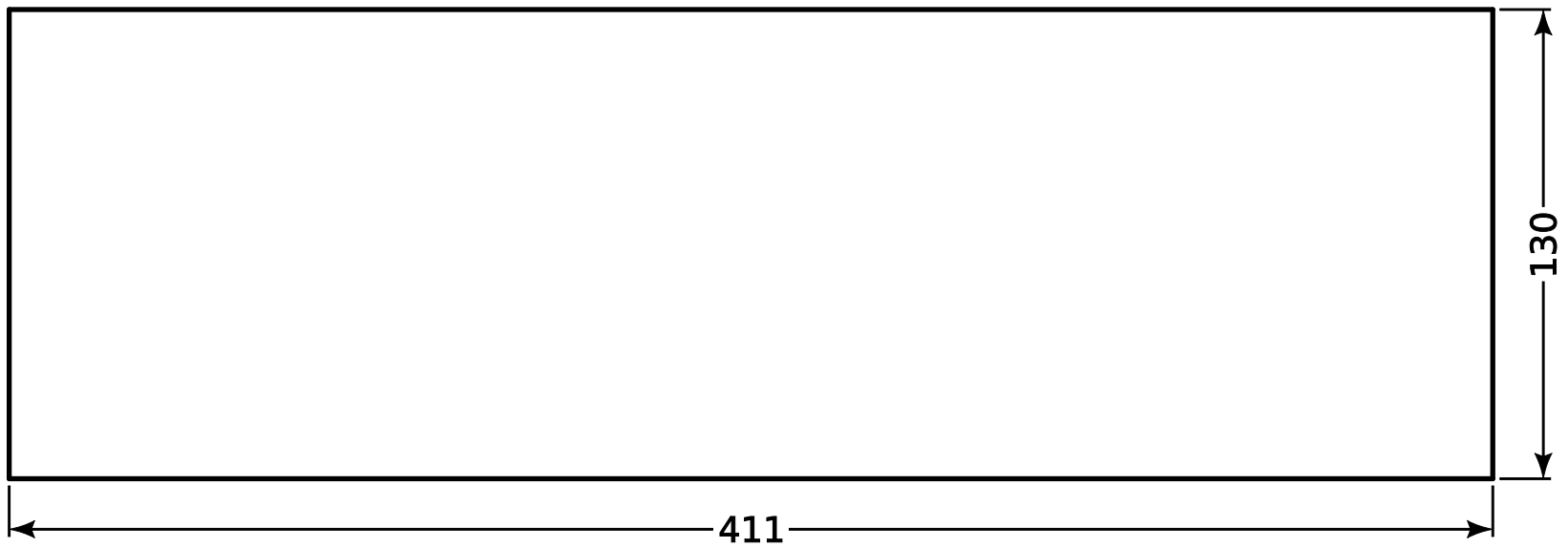
Поз. 1. Площадка разъёма, 2 шт.
Плита 14 АМг5 ГОСТ 17232-99
фрезеровать до 12 после сварки; receiver-01.step, .dxf



Поз. 2. Площадка дросселя, 1 шт.
Плита 14 АМг5 ГОСТ 17232-99
фрезеровать до 12 после сварки; receiver-02.step, .dxf



Поз. 3. Крышка ресивера, 1 шт.
Лист 5 АМг5 ГОСТ 21631-76
receiver-03.step, .dxf



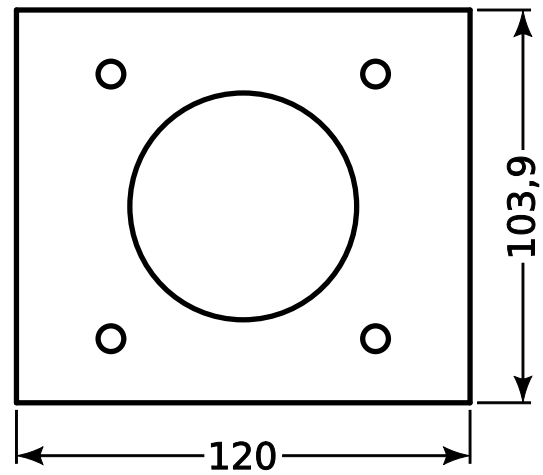
Поз. 4. Дно ресивера, 1 шт.
Лист 5 АМг5 ГОСТ 21631-76
receiver-04.step, .dxf



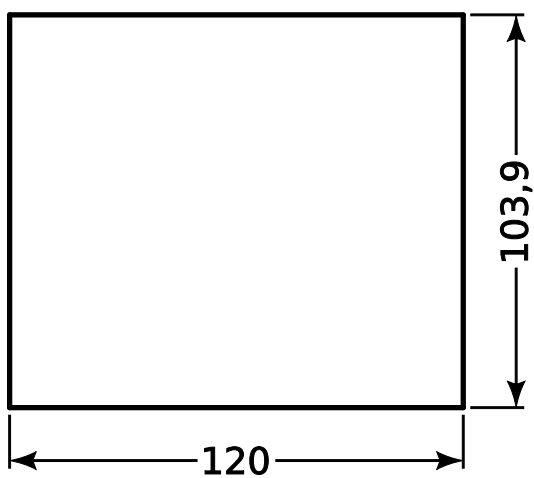
Поз. 5. Стенка ресивера правая, 1 шт.
Лист 5 АМг5 ГОСТ 21631-76
receiver-05.step, .dxf



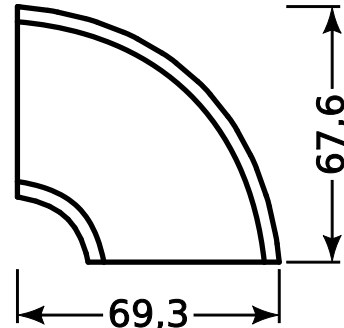
Поз. 6. Стенка ресивера левая, 1 шт.
Лист 5 АМг5 ГОСТ 21631-76
receiver-06.step, .dxf



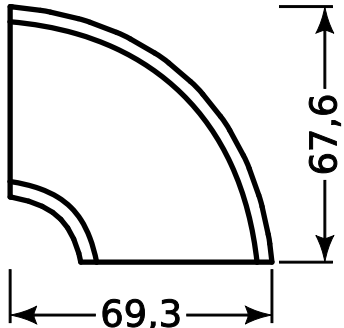
Поз. 7. Стенка ресивера передняя, 1 шт.
Лист 5 АМг5 ГОСТ 21631-76
receiver-07.step, .dxf



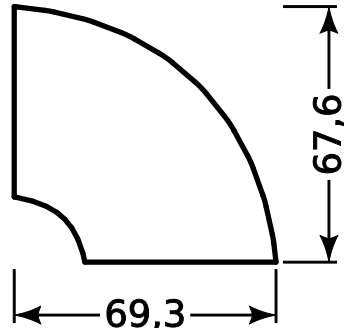
Поз. 8. Стенка ресивера задняя, 1 шт.
Лист 5 АМг5 ГОСТ 21631-76
receiver-08.step, .dxf



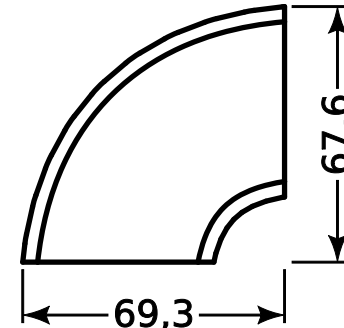
Поз. 9. Башенка правая, передняя плита, 2 шт.
Плита 25 АМг5 ГОСТ 17232-99
полуканал — по модели; receiver-09.step, .dxf



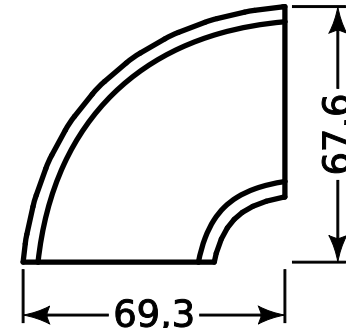
Поз. 10. Башенка правая, средняя плита, 2 шт.
Плита 50 АМг5 ГОСТ 17232-99
полуканалы — по модели; receiver-10.step, .dxf



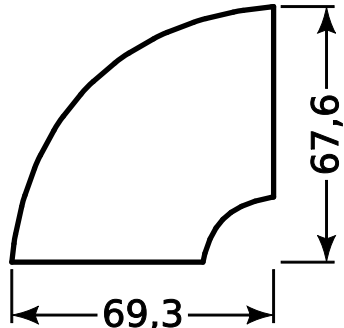
Поз. 11. Башенка правая, задняя плита, 2 шт.
Плита 25 АМг5 ГОСТ 17232-99
полуканал — по модели; receiver-11.step, .dxf



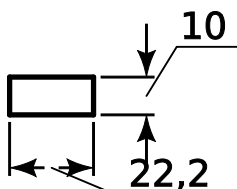
Поз. 12. Башенка левая, передняя плита, 2 шт.
Плита 25 АМг5 ГОСТ 17232-99
полуканал — по модели; receiver-12.step, .dxf



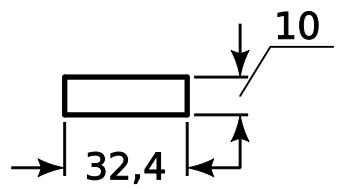
Поз. 13. Башенка левая, средняя плита, 2 шт.
Плита 50 АМг5 ГОСТ 17232-99
полуканалы — по модели; receiver-13.step, .dxf



Поз. 14. Башенка левая, задняя плита, 2 шт.
Плита 25 АМг5 ГОСТ 17232-99
полуканал — по модели; receiver-14.step, .dxf



Поз. 15. Бобышка М12, 4 шт.
Пруток $\varnothing 22$ АМг5 ГОСТ 21488-97
receiver-15.step



Поз. 16. Бобышка М22, 1 шт.
Пруток $\varnothing 32$ АМг5 ГОСТ 21488-97
receiver-16.step

1. Контур плитных и листовых деталей — по DXF, толщина — по заготовке; полуканалы башенок, фаски и торцы под сварку — по STEP позиции.

2. Габариты на листе — справочные, для раскроя заготовок.

Неуказанные предельные отклонения — ГОСТ 30893.1-м.

					ЗВК.02.200 Д						
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Ресивер детали			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Медведев Е						О		1:2	
Пров.											
Т. контр.								Лист 1		Листов 1	
Н. контр.					АМг5			Проект ЗИЛ-130 V8			
Утв.											