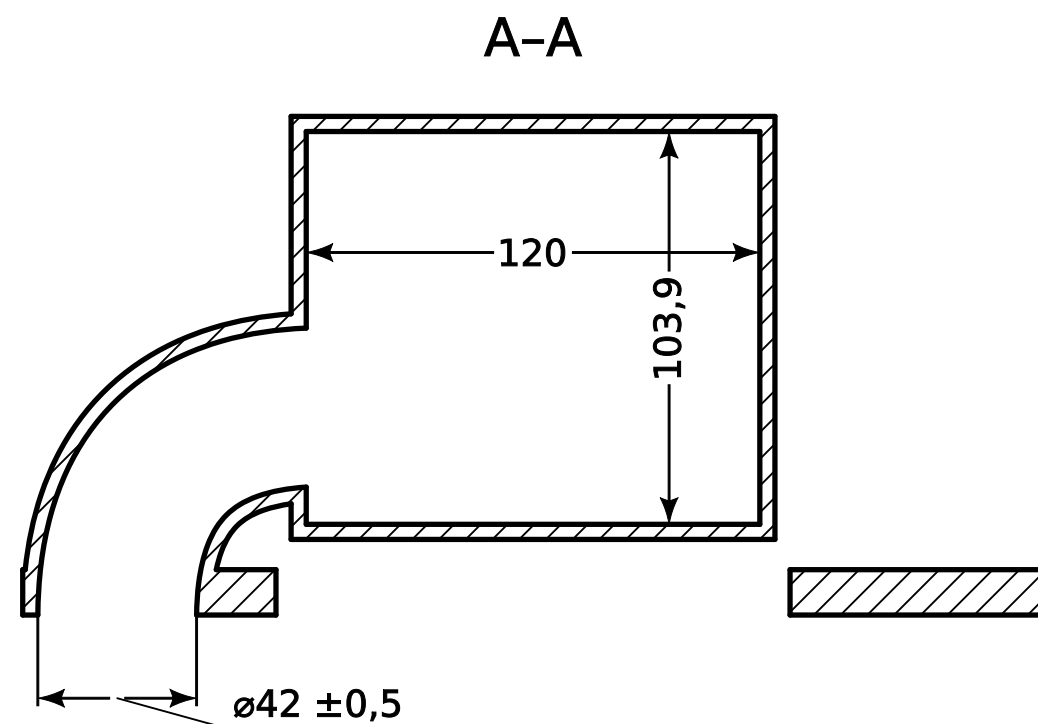
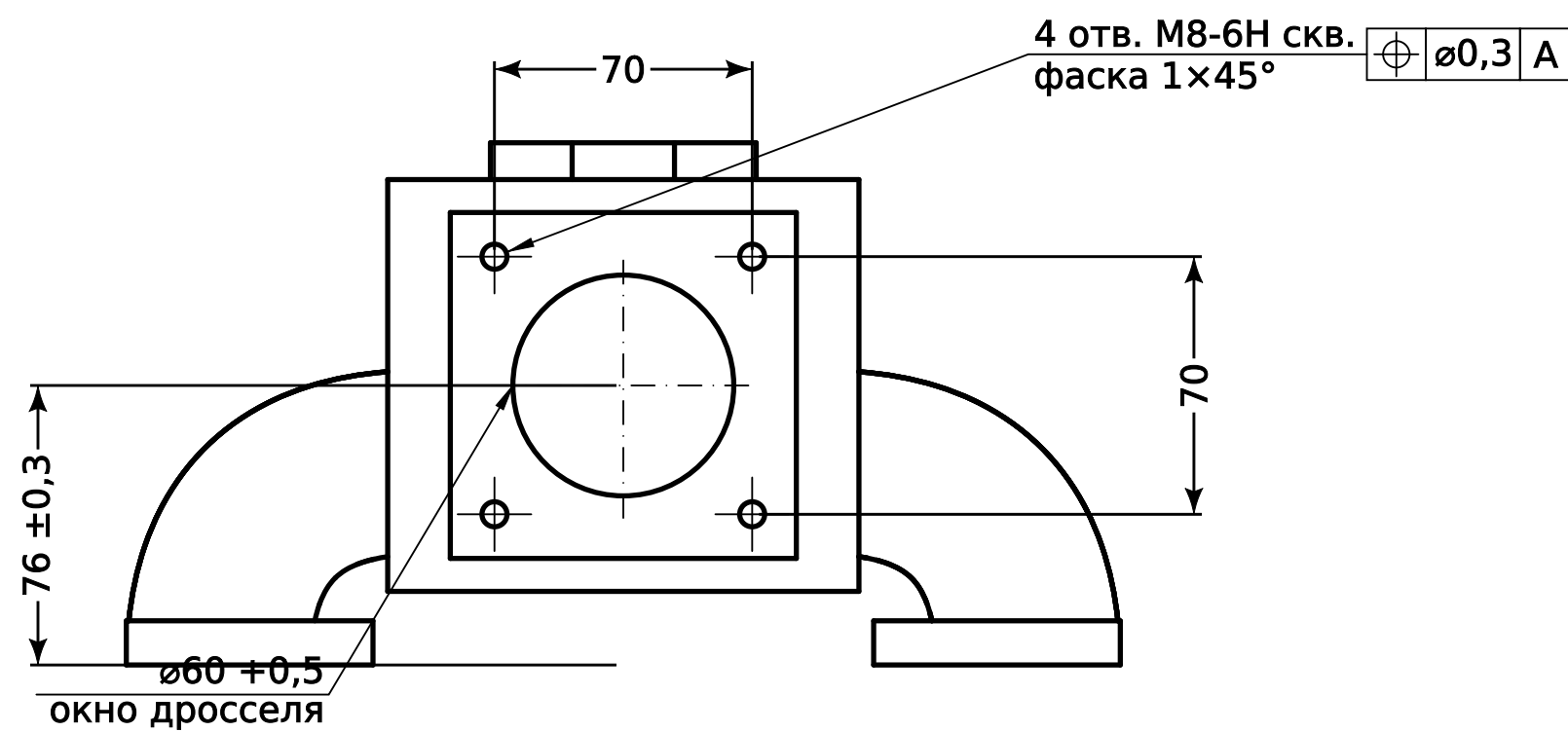




Ø42 ±0,5

Обозн.	X	Y	Z	Отверстие
РП1	0	-33	0	ø9 H14 скв.
РП2	0	0	0	ø9 H14 скв.
РП3	195	-33	0	ø9 H14 скв.
РП4	195	0	0	ø9 H14 скв.
РП5	390	-33	0	ø9 H14 скв.
РП6	390	0	0	ø9 H14 скв.
РЛ1	-29	-220	0	ø9 H14 скв.
РЛ2	-29	-187	0	ø9 H14 скв.
РЛ3	166	-220	0	ø9 H14 скв.
РЛ4	166	-187	0	ø9 H14 скв.
РЛ5	361	-220	0	ø9 H14 скв.
РЛ6	361	-187	0	ø9 H14 скв.
T1	16	-135	141,9	M12x1,5-6H скв., ДАД
T2	56	-135	141,9	M12x1,5-6H скв., ДТВ
T3	16	-85	141,9	M12x1,5-6H скв., газовый редуктор
T4	106	-110	141,9	M22x1,5-6H скв., РХХ
T5	180	-110	141,9	M12x1,5-6H скв., картерные газы

1. Отливка — по электронной модели ЗБК.01.002-ОТЛ (receiver_casting.step): припуск 2 мм на обрабатываемые поверхности. Точность отливки не грубее 9-0-0-9 ГОСТ 26645-85.
2. Литейные уклоны — по технологии литейщика, не более 1° за счёт отливки. Неуказанные литейные радиусы 2...3 мм.
3. Стенки ресивера и раннеров 4 +1,5/-0,5 мм. Внутренние поверхности литые, не грубее Ra 25; облой и наплывы удалить.
4. Раковины, трещины, спай и неслитины не допускаются; на плоскости А и площадке дросселя пористость не допускается.
5. Размеры, не указанные на чертеже, и геометрия каналов — по электронной модели ЗБК.01.002 (receiver.step, ГОСТ 2.052). При расхождении действует чертёж.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров обработанных поверхностей — ГОСТ 30893.1-m.
7. Резьбы — ГОСТ 16093-2004, поле 6H; на входе фаска 1×45°. Торцы резьбы резать Т1...Т5 — Ra 6,3, перпендикулярно оси резьбы. Острые кромок притуплять R0,5.
8. Отверстия Р совместно с плитой развала: смещение раннеров относительно каналов плиты при сборке не более 0,5 мм.
9. Испытать на герметичность: окна заглушить, воздух 0,25 МПа, 3 мин под водой. Пропуск воздуха не допускается.
10. Координаты X, Y — от оси отверстия Б, ось X — по линии Б-В; Z — вверх от плоскости А.

					ЗВК.01.002							
					Ресивер ЛИТОЙ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					О		4,6	1:2
Разраб.		Медведев Е										
Пров.									Лист 1	Листов 1		
Т.контр.					АК9ч ГОСТ 1583-93				Проект ЗИЛ-130 V8			
Н.контр.												
Утв.												